

SOCIEDADE CIVIL RESIDENCIAL POENTE

C.N.P.J.: 06.096.247/0001-30

Inscricao Estadual:

Fl. 2

DEMONSTRACAO DO SUPERAVIT OU DEFICIT DO EXERCICIO ANALITICA 31/01/2025

(+) RECEITA BRUTA

RECEITA - ASSOCIADOS	153.354,94
MENSALIDADE ASSOCIADOS.....	153.354,94

RECEITA LIQUIDA..... **153.354,94**

(=) SUPERAVIT BRUTO..... **153.354,94**

(-) DESPESAS OPERACIONAIS

(-) DESPESAS ADMINISTRATIVAS

PESSOAL E ENCARGOS	69.441,79
SALARIOS E ORDENADOS.....	38.641,94
FÉRIAS E 13º SALARIO.....	3.553,19
PIS S/ FOLHA DE PAGAMENTO.....	422,74
INSS.....	11.329,37
FGTS.....	3.381,69
VALE ALIMENTAÇÃO.....	8.688,86
OUTRAS DESPESAS C/ PESSOAL.....	600,00
REMUNERAÇÃO DO SINDICO.....	2.824,00

UTILIDADES E SERVIÇOS..... **37.105,26**

SERVIÇOS DE COMUNICAÇÃO EM GERAL.....	142,80
SERV. MANUT. E CONSERVAÇÃO DE VEÍCULOS.....	2.556,00
SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS.....	4.036,00
SERVIÇOS DE ÁUDIO, VÍDEO E FOTO.....	2.100,00
SERVIÇOS DE ENERGIA ELÉTRICA.....	1.153,50
SERVIÇOS DOMÉSTICOS POR PESSOA FÍSICA.....	750,00
SERVIÇOS DE FESTIVIDADES E HOMENAGENS.....	130,00
SERV. MANUTENÇÃO DE ÁGUA E ABASTECIMENTO.....	2.541,73
SERVIÇOS DE MANOBRA E PATRULHAMENTO.....	750,00
SERVIÇOS DE SOFTWARES, INTERNET E AFINS.....	209,30
SERV. MANUT. E CONSERVAÇÃO EQUIPAMENTOS.....	720,00
SEGUROS EM GERAL.....	582,15
VIGILÂNCIA OSTENSIVA EMP. TERCEIRIZADA.....	16.350,17
SERV. ENERGIA ELÉTRICA - ILUM. PÚBLICA.....	5.083,61

IMPOSTOS E TAXAS..... **1.597,49**

IMPOSTOS S/ VEÍCULOS.....	476,02
TAXAS MUNICIPAL.....	735,28
OUTROS IMPOSTOS E TAXAS.....	386,19

DESPESAS GERAIS..... **16.893,13**

MATERIAL QUÍMICO.....	280,00
MAT. DE LIMPEZA E PROD. DE HIGIENIZAÇÃO.....	525,90
MAT. DE CONSUMO DE PROTEÇÃO E SEGURANÇA.....	686,00
MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS.....	1.000,00
DEPRECIACOES.....	2.786,88
MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS.....	2.136,00
MAT. MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS E VIAS.....	160,00
COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES AUTOMOTIVOS.....	5.619,39
OUTROS MATERIAIS DE CONSUMO.....	246,96
MAT. MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS AGRÍCOLAS.....	1.152,00
MATERIAL ILUMINAÇÃO PÚBLICA.....	2.300,00

(-) RESULTADO FINANCEIRO

RECEITAS FINANCEIRAS	667,08
RECEBIMENTO JUROS E MULTAS.....	398,59
RENDIMENTO APLICAÇÃO FINANCEIRA.....	197,21
REAJ. MON. BC - POUPANÇA.....	71,28

DESPESAS FINANCEIRAS..... **1.253,51**

SERVIÇOS FINANCEIROS.....	1.253,51
---------------------------	----------

RESULTADO ANTES PROVISAO IR E CSL..... **27.730,84**

(=) SUPERAVIT LIQUIDO EXERCICIO..... **27.730,84**

SOCIEDADE CIVIL RESIDENCIAL POENTE

C.N.P.J.: 06.096.247/0001-30

Inscricao Estadual:

Fl. 3

DEMONSTRACAO DO SUPERAVIT OU DEFICIT DO EXERCICIO ANALITICA 31/01/2025

Reconhecemos a exatidão da presente Demonst. Superavit ou Deficit no valor de R\$ 27.730,84 - Vinte e sete mil setecentos e trinta reais e oitenta e quatro centavos conforme documentos apresentados.

ALVORADA DO SUL-PR, 31 de Janeiro de 2025.

REGINALDO APARECIDO BURHOFF
CPF: 966.198.649-53
PRESIDENTE

BRUNA SANTORO BENELLI
CRC: PR-047216/O-3 CPF: 005.703.259-94
CONTADOR