

SOCIEDADE CIVIL RESIDENCIAL POENTE

C.N.P.J.: 06.096.247/0001-30

Inscricao Estadual:

Fl. 2

**DEMONSTRACAO DO SUPERAVIT OU DEFICIT DO EXERCICIO 01/07/2021 A 31/07/2021**

**(+) RECEITA BRUTA**

<b>RECEITA - ASSOCIADOS</b> .....	<b>171.663,01</b>
MENSALIDADE ASSOCIADOS.....	171.663,01

<b>RECEITA LIQUIDA</b> .....	<b>171.663,01</b>
------------------------------	-------------------

<b>(=) SUPERAVIT BRUTO</b> .....	<b>171.663,01</b>
----------------------------------	-------------------

**(-) DESPESAS OPERACIONAIS**

**(-) DESPESAS ADMINISTRATIVAS**

<b>PESSOAL E ENCARGOS</b> .....	<b>55.776,19</b>
SALARIOS E ORDENADOS.....	29.681,57
FÉRIAS E 13º SALARIO.....	3.507,99
PIS S/ FOLHA DE PAGAMENTO.....	6.565,67
INSS.....	2.679,07
FGTS.....	2.660,34
VALE ALIMENTAÇÃO.....	6.281,55
REMUNERAÇÃO DO SINDICO.....	4.400,00

<b>UTILIDADES E SERVIÇOS</b> .....	<b>22.416,07</b>
SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS.....	3.045,00
SERVIÇOS DE ENERGIA ELÉTRICA.....	648,62
SERVIÇOS DOMÉSTICOS POR PESSOA FÍSICA.....	288,00
SERV. MANUTENÇÃO DE ÁGUA E ABASTECIMENTO.....	1.825,57
SERVIÇOS DE SOFTWARES, INTERNET E AFINS.....	240,00
SERV. MANUT. E CONSERVAÇÃO EQUIPAMENTOS.....	400,00
SEGUROS EM GERAL.....	147,93
VIGILÂNCIA OSTENSIVA EMP. TERCEIRIZADA.....	11.795,50
SERV. MANUT. E CONSERV. DE MÁQUINAS.....	565,00
SERV. ENERGIA ELÉTRICA - ILUM. PÚBLICA.....	3.460,45

<b>IMPOSTOS E TAXAS</b> .....	<b>611,88</b>
TAXAS MUNICIPAL.....	611,88

<b>DESPESAS GERAIS</b> .....	<b>12.403,41</b>
MATERIAL DE EXPEDIENTE.....	37,34
DEPRECIACOES.....	3.126,53
MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS MÓVEIS.....	365,25
FERRAMENTAS.....	70,01
MAT. MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS E VIAS.....	1.679,40
COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES AUTOMOTIVOS.....	3.043,12
MAT. MANUTENÇÃO DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA.....	1.605,76
MAT. MANUTENÇÃO DE MÁQUINAS AGRÍCOLAS.....	2.476,00

**(-) RESULTADO FINANCEIRO**

<b>RECEITAS FINANCEIRAS</b> .....	<b>758,36</b>
RECEBIMENTO JUROS E MULTAS.....	74,42
RENDIMENTO APLICAÇÃO FINANCEIRA.....	683,94

<b>DESPESAS FINANCEIRAS</b> .....	<b>1.305,63</b>
SERVIÇOS FINANCEIROS.....	1.305,63

**(-) OUTRAS RECEITAS/DESPESAS OPERACIONAIS**

SOCIEDADE CIVIL RESIDENCIAL POENTE

C.N.P.J.: 06.096.247/0001-30

Inscricao Estadual:

Fl. 3

**DEMONSTRACAO DO SUPERAVIT OU DEFICIT DO EXERCICIO 01/07/2021 A 31/07/2021**

---

<b>OUTRAS DESPESAS.....</b>	<b>1,20</b>
JUROS PASSIVOS.....	1,20
<b>RESULTADO ANTES PROVISAO IR E CSL.....</b>	<b>79.906,99</b>
<b>(=) SUPERAVIT LIQUIDO EXERCICIO.....</b>	<b>79.906,99</b>

Reconhecemos a exatidão da presente Demonst. Superavit ou Deficit no valor de R\$ 79.906,99 - Setenta e nove mil novecentos e seis reais e noventa e nove centavos conforme documentos apresentados.

ALVORADA DO SUL-PR, 31 de Julho de 2021.

---

REGINALDO APARECIDO BURHOFF  
CPF: 966.198.649-53  
SINDICO

---

BRUNA SANTORO BENELLI  
CRC: PR-047216/O-3 CPF: 005.703.259-94  
CONTADOR